REAL VOTIVA STORE
Vendita articoli funerari on line
www.realvotivastore.com
info@realvotivastore.com

Scheda tecnica – Modalità di montaggio delle lettere in bronzo per lapidi

Linea caratteri "Corsivo Palatino"

Real Votiva produce una ampia gamma di lettere per lapidi in bronzo, acciaio e porcellana che possono essere usate sia per la composizione dei nomi e delle date di nascita e di morte che per epigrafi, dediche ed epitaffi su lapidi.

In particolare i caratteri in corsivo sono prodotti nelle seguenti dimensioni:

- **Lettere maiuscole, altezza cm 5,5**
- **Lettere minuscole, altezza cm 3**

Le lettere sono disponibili anche nelle varianti con finiture in colore marmo come carrara, botticino, nero marquinia, verde guatemala, ceramismalt nero e bianco o nelle varianti mercurio, oro, glitter e glitter light. Esse sono trattate con una speciale finitura che ne garantisce la resistenza alle intemperie nel tempo specialmente per le tombe collocate all'aperto.

N.B. Questa scheda si riferisce alle lettere in bronzo della linea "Corsivo Palatino" per tutte le colorazioni e finiture previste in catalogo.

Di seguito sono riportate le istruzioni per l'acquisto e per il montaggio delle lettere.

1. La composizione delle epigrafi in corsivo

La composizione delle epigrafi in corsivo segue le seguenti regole:

- **Nome/Cognome**: per i nomi ed i cognomi viene utilizzata la lettera iniziale maiuscola da 5,5 cm e le lettere seguenti minuscole da cm 3.

- **Date**: per la composizione delle date si utilizza una barretta in bronzo sulla quale vengono fissati i numeri oltre alla stella ed alla croce. Le barrette in bronzo utilizzabili hanno varie lunghezze:
  - **barretta da 31 cm**: viene utilizzata per la composizione di date complete di stella/croce più giorno, mese e anno a 4 cifre fino ad un totale di 9 unità (numeri e stella o croce);
  - **barretta da 23 cm**: viene utilizzata per la composizione di date complete di giorno, mese e anno a 4 cifre, senza stella/croce, fino ad un totale di 8 unità;

- **barretta da 18 cm**: viene utilizzata per la composizione di date con stella/croce più solo l'anno a 4 cifre fino ad un totale di 5 unità (numeri dell'anno e stella o croce);
- **barretta da 10 cm**: viene utilizzata per la composizione di date con solo l'anno a 4 cifre, senza stella/croce, fino ad un totale di 4 unità (numeri dell'anno).

Barretta cm 31

Barretta cm 23

Barretta cm 18

Barretta cm 10

- **Date con numeri sciolti**: in alternativa, le date possono essere composte utilizzando numeri sciolti; in tal caso ogni singolo numero sarà provvisto di due pioli posteriori per il fissaggio alla superficie.

Date con numeri sciolti

I nomi e le date su barretta vengono consegnati già assemblati in un blocco unico e pronti per il fissaggio.

Ciascun blocco (nome, cognome, data) viene fissato per mezzo di 2 o 3 pioli in tutto fissati nella parte posteriore dell'intero blocco.

2. Tipologia di assemblaggio delle lettere

Le lettere in corsivo possono essere assemblate tra loro in due modi:

- Lettere avvitate:
  - le lettere del nome e cognome sono **avvitate** tra loro;
  - le date sono **avvitate** sulla barretta in bronzo.
- Lettere saldate:
  - le lettere del nome e cognome sono **saldate** tra loro;
  - le date sono **saldate** sulla barretta in bronzo.

Quanto su detto non si applica per le date realizzate con numeri sciolti.

3. Acquisto delle lettere

Per acquistare le lettere desiderate procedere come segue:

- Accedere al sito: www.realvotivastore.com.
- Selezionare la categoria "**Caratteri**" dalla Pagina principale o dal Catalogo generale.
- Selezionare la sotto-categoria "**Bronzo**".
- Selezionare il modello desiderato, ad esempio "**Lettere per lapidi. Corsivo Palatino. Bronzo**".
- Nella pagina di dettaglio del modello selezionato, sono disponibili più varianti, ad esempio "***Lettere maiuscole da avvitare - cm 5,5***", "***Lettere minuscole da avvitare - cm 3***" ecc.
- In base al testo da comporre, **ed alle regole descritte al punto 1**, selezionare ogni singola lettera da ordinare dalla lista adiacente alla voce "**Selezionare caratteri**" e specificare il numero di pezzi nella casella di testo posizionata accanto al pulsante "**Aggiungi al carrello**" quindi fare clic sul pulsante. Ripetere questo passaggio per tutte le lettere e cifre da ordinare (in caso di errori è possibile apportare eventuali modifiche nella pagina di riepilogo dell'ordine visualizzata in fase di conferma ordine cioè nella pagina del Carrello). Fare attenzione alla differenza tra maiuscole e minuscole, e tra numeri sciolti e numeri da avvitare su barretta.

4. Fissaggio delle lettere

I passi del procedimento sono i seguenti:

1. Segnatura dei punti da forare sulla superficie. Posizionare ciascun blocco di testo sulla superfice di applicazione e segnare i punti di foratura in corrispondenza dei pioli posteriori.

2. Foratura della superficie. Eseguire i fori in corrispondenza dei punti di foratura utilizzando una punta per trapano di diametro leggermente superiore al diametro effettivo dei pioli per permettere l'applicazione del mastice all'interno dei fori. Al termine rimuovere e soffiare tutti i fori al fine di eliminare la polvere accumulata all'interno.

3. Preparazione del mastice. Per facilitare l'applicazione del mastice all'interno dei fori si consiglia di utilizzare un mastice liquido ma viscoso. Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti la quantità da usare aggiungendo la giusta quantità di induritore (secondo le quantità indicate sulla confezione, ad

es. da 1 a 3 grammi di induritore per ogni 100 grammi di prodotto) e mescolare amalgamando bene i due componenti tramite una spatolina. Tenere presente che i tempi di indurimento si accorceranno con temperature superiori ai 25 °C e si allungheranno con temperature inferiori.

4. Applicazione e fissaggio delle lettere. Introdurre una sufficiente quantità di mastice all'interno di ogni singolo foro ed al termine inserire le relative lettere (si consiglia di tenere le lettere a portata di mano accanto ai fori nella sequenza di applicazione per evitare perdite di tempo). Eventuali fuoriuscite di mastice possono essere rimosse prima dell'indurimento definitivo non appena lo stesso diventa solido ma morbido e gommoso tramite una sottile lama o una spatolina.